

# SISTEMI GLOBALI PER IL TRATTAMENTO DI:

TRUCIOLI  
METALLICI

FILTRAZIONE  
REFRIGERANTI



ASPIRAZIONE  
TRUCIOLI



SFRIDI  
E SCARTI  
DI  
TRANCIATURA



[www.indass.it](http://www.indass.it)

**INDUSTRIE  
ASSOCIATE srl**

**MATERIAL  
HANDLING**

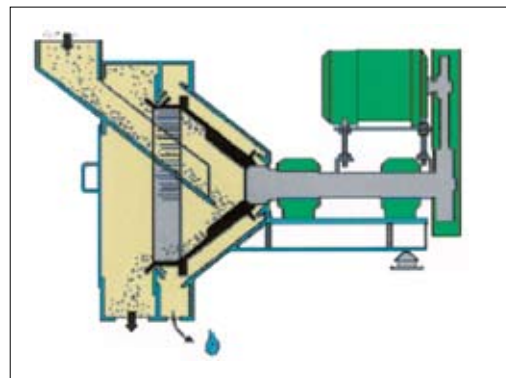
**CONVEYORS**



mod. SCE20

Le nuove disposizioni in materia di rifiuti industriali Art. 31 e 33 del D.L. 5 febbraio 1997 n°22, individuano i trucioli come rifiuto non pericoloso e sottoposto alle procedure semplificate di recupero solamente se lo stesso presenta al momento del conferimento al recuperatore una percentuale di olio residua del  $\leq 2\%$ .

schema di funzionamento della centrifuga



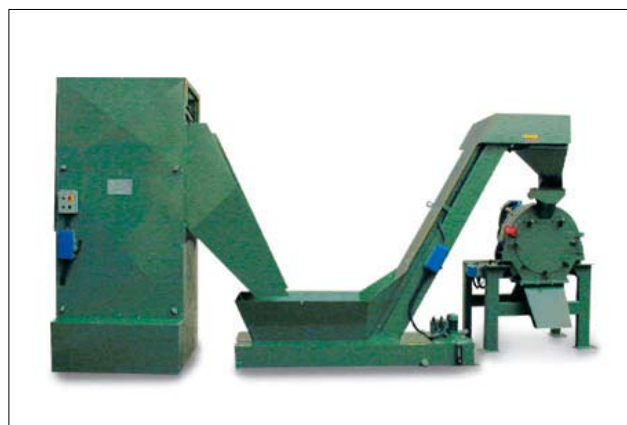
Modello	SCE20	SCE30	SCE40
* Capacità kg/h	500	1500	4000
Dimensioni in pianta mm	1300x1000	1700x1200	1800x1200

(\* potenzialità espressa per i trucioli di acciaio)



dettaglio della centrifuga mod. SCE20

La centrifuga che capovolge la tecnica di centrifugazione offrendo il miglior risultato in assoluto



## minisystem

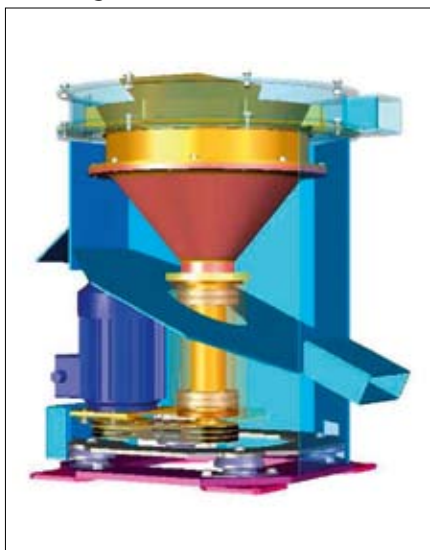


- Capacità 200 Kg/h\*
- \* La quantità dipende dalla tipologia del materiale

### VANTAGGI:

- prezzo estremamente vantaggioso
- mini ingombro
- separazione pezzi trucioli
- residuo oleoso  $\leq 2\%$
- modesti consumi di energia
- assenza di costi per l'installazione

centrifuga verticale mod. SCE10

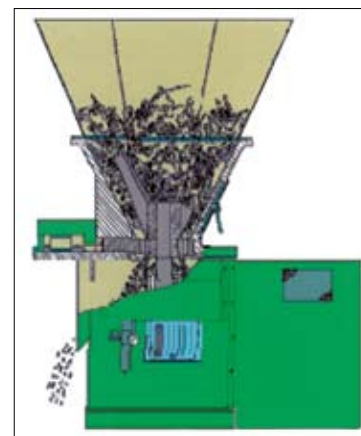


dettaglio della centrifuga



## I TRITURATORI DI TRUCIOLI

I trituratoro accettano, sminuzzano e riducono in piccoli pezzi matasse di trucioli introdotte attraverso la tramoggia. A bassa velocità di rotazione essi riducono i trucioli filamentosi in piccole particelle.



schema di funzionamento del tritatore



Modello	SCR10	SCR20	SCR25
Potenza Kw	7,5	15	22
* Capacità kg/h	500	1000	3000
Tensione Volt	400	400	400
Peso kg	980	1600	1960
Dimensioni in pianta m/m	600x900	750x1500	1200x2000

(\* le quantità dipendono dalla tipologia del materiale)

- La gamma di trituratoro discreti con il più basso livello di rumorosità di qualsiasi altro tritatore.
- Eiezione automatica dei pezzi presenti nei trucioli



mod. SCR40



mod. SCR25

Noi risolviamo  
i vostri problemi  
di trattamento  
dei trucioli  
e del recupero  
dei refrigeranti

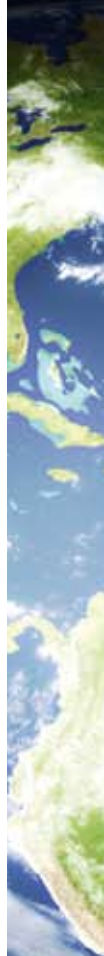


mod. SCR20 e centrifuga mod. SCE20

mod. SCR40



mod. SCR40



## I SISTEMI DI CONVOGLIAMENTO DEI TRUCIOLI



Un sistema di trattamento trucioli che opera in continuo, comprende generalmente più linee di convogliamento. Il tipo di convogliatore prescelto si rapporta alla morfologia del truciolo, alla quantità dello stesso ed al tipo di materiale trasportato.

Il convogliatore ideale associa ai bassi costi di funzionamento scarsa manutenzione ed allo stesso tempo deve soddisfare le esigenze del momento e le aspettative non dichiarate future.

### Il nostro programma comprende sistemi a:

- TAPPETO INCERNIERATO
- PALETTE DRAGANTI
- MAGNETICI
- PNEUMATICI
- AD ARPIONI

evacuatori di truciolo



## GLI IMPIANTI AUTOMATICI

Insilare?

Containerizzare?

Sistemi centralizzati?

Per maggiori informazioni visitate il sito:

[www.indass.it](http://www.indass.it)



## SISTEMI INTEGRATI PER TRITURARE, CENTRIFUGARE E CONTAINERIZZARE I TRUCIOLI



### **APPLICAZIONI:**

- Industrie meccaniche
- Rubinetterie
- Raccorderie
- Aeronautica
- Automotive

## IMPIANTI PER IL TRASPORTO PNEUMATICO DEI TRUCIOLI

Le normative in materia di tutela ambientale e di sicurezza nei luoghi di lavoro obbligano le aziende a produrre in modo ecologico e sicuro. Il rispetto di tali norme viene assicurato dai sistemi per il trattamento pneumatico dei trucioli. Essi permettono il trasporto di trucioli bagnati che asciugati sia al sistema di trattamento trucioli. Essi presentano inoltre numerosi vantaggi:

- riducono i costi del lavoro
- producono un rilevante risparmio di tempo rispetto ad attività di rimozione manuale dei trucioli.

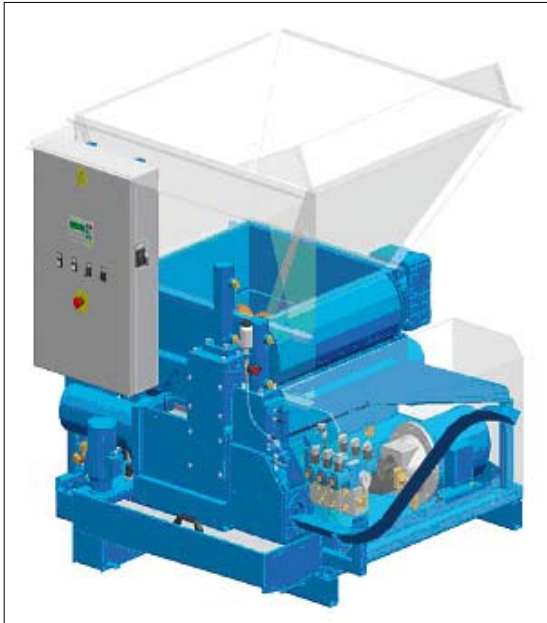


## PRESSE BRICCHETTATRICI

Le presse bricchettatrici permettono la compattazione dei trucioli metallici. E' possibile bricchettare svariati materiali, quali: l'alluminio, l'acciaio, il rame, l'ottone, il bronzo, il titanio, il magnesio e la ghisa. I bricchetti, che presentano una densità maggiore rispetto ai trucioli, possono essere inseriti direttamente nei forni di fusione.



### Mod. **CM**



#### Vantaggi:

- 1) Riduzione dei volumi
- 2) Estrazione dei fluidi
- 3) Incremento del valore dello scarto di lavorazione conferito alla fonderia
- 4) Recupero dell'investimento nel breve periodo
- 5) Riduzione dei costi di trasporto e stoccaggio
- 6) Vantaggi ambientali

L'installazione opzionale di un rullo dentato permette di bricchettare trucioli lunghi e ammatassati.



Le presse bricchettatrici della gamma CM sono state sviluppate per ottenere una compattazione efficiente ed automatizzata dei trucioli di leghe leggere. La struttura compatta delle bricchettatrici CM integra:

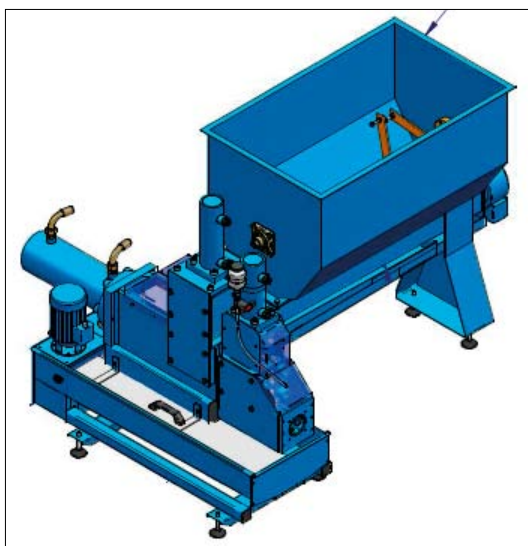
- un robusto basamento
- una tramoggia
- un gruppo di coclee azionate da motoriduttori
- un impianto idraulico
- convogliatore di uscita bricchetti
- sistema di controllo elettronico della lunghezza dei bricchetti
- arresto automatico gestito da rilevatore di livello del materiale in tramoggia
- quadro elettrico
- refrigeratore dell'olio



Dati tecnici	unità di misura	CM 4	CM 5	CM 7	CM 11
Resa media*	kg/h	40 - 70	60 - 100	90 - 150	150 - 230
Motore	kW	4/0,37/2,2	5,5/0,37/2,2	7,5/0,37/2,2	11/0,37/2,2
Centralina / 4 coclee / coclea dosatrice					

(\* in relazione al materiale da bricchettare)

## Mod. **VM**

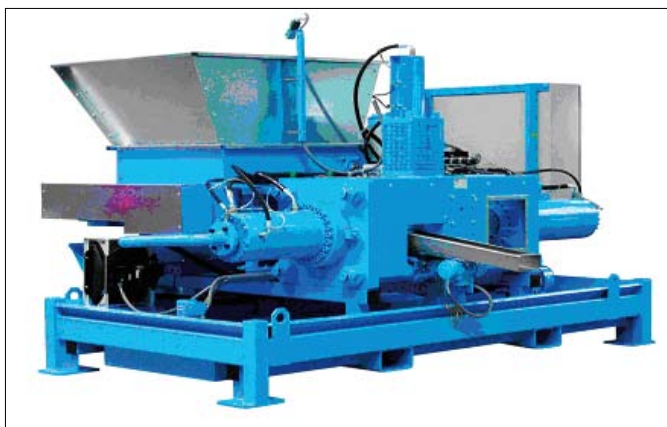


Le presse bricchettatrici della gamma VM offrono le stesse performances della gamma CM. Le presse VM non prevedono l'alimentazione attraverso lo svuotamento di benne o contenitori, ma devono essere alimentate unicamente da nastri trasportatori o manualmente.

Dati tecnici	unità di misura	VM 4	VM 5	VM 7	VM 11
Resa media*	kg/h	40 - 70	60 - 100	90 - 150	150 - 230
Potenza motore	kW	4	5,5	7,5	11

(\* in relazione al materiale da bricchettare)

## Mod. **M - MD**



Le presse bricchettatrici della gamma M e MD sono dotate di due cilindri orizzontali che compattano il materiale simultaneamente. Il PLC standard offre la possibilità di variare la pressione al fine di raggiungere la densità ottimale del bricchetto.

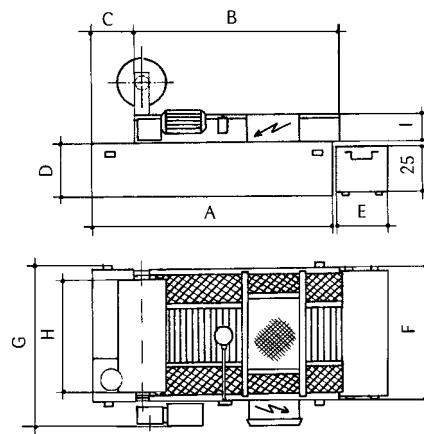
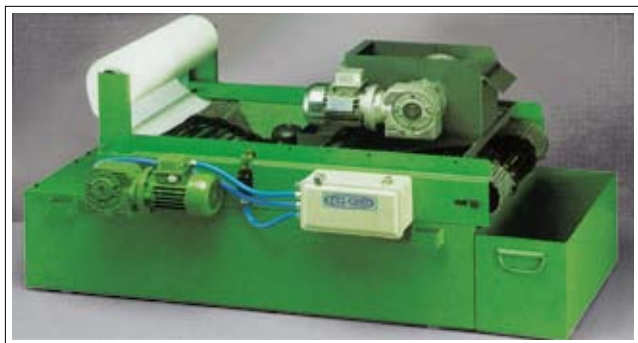


Dati tecnici	unità di misura	MD 15/55	MD 15/60	MD 22/70	MD 30/80	MD 45/85	MD 45/90
Resa media*	kg/h	400	470	650	850	1000	1200
Diametro bricchetto	mm	55	60	70	80	85	90
Potenza assorbita	kW	15	15	22	30	45	45

Dati tecnici	unità di misura	M 15/60	M 22/70	M 30/80	M 45/85	M 50/90
Resa media*	kg/h	200	350	500	800	1000
Diametro bricchetto	mm	60	70	80	85	90
Potenza assorbita	kW	15	22	30	45	47,5

(\* in relazione al materiale da bricchettare)

# FILTRI A CARTA E A GRAVITA' DA 50 A 400 LT/MIN



Modello	portata lt min	capacità vasca lt	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ATX 50	50	173	1170	1000	200	260	250	590	780	500	165
ATX 100	100	325	1550	1350	230	270	250	790	980	700	165
ATX 150	150	512	1770	1550	250	275	250	1090	1280	1000	165
ATX 200	200	664	2220	2000	250	285	250	1090	1280	1000	165
ATX 250	250	826	2750	2500	280	285	250	1090	1280	1000	165
ATX 300	300	990	3250	3000	280	290	250	1090	1280	1000	165
ATX 400	400	1370	4470	4000	500	290	250	1090	1280	1000	165



filtro a carta ATX portata 200 lt/min.



sistema di filtrazione  
munito di separatore  
a dischi magnetici  
e filtro a carta



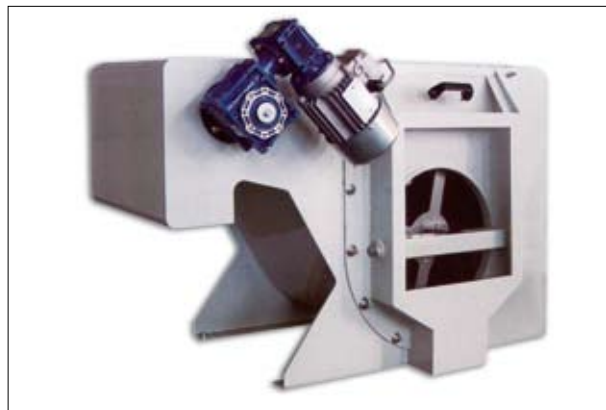
vasche addizionali per lavorazioni in alta pressione da 10 a 140 bar con filtri autopulenti a 30 micron



filtro autopulente portata 5000 lt/min  
grado di filtrazione 30 micron



vasca addizionale dotata di pompa ad alta pressione munita di filtro autopulente



sistema di filtrazione dotato di rotofiltro autopulente  
capacità 50÷1000 Lt/min

centrifuga per depurazione dell'olio - grado di filtrazione 3-5 micron - portata 50 lt/min



## LINEE AUTOMATIZZATE PER IL TRASPORTO DI SFRIDI DI TRANCIATURA

### CONVOGLIATORI PESANTI IDONEI AL TRASPORTO DI:

- Sfridi metallici oleosi e taglienti
- Pezzi caldi e pesanti
- Pressofusioni



struttura per il sostegno delle presse



testata di scarico degli sfridi munita di scivolo girevole

linea interrata per la raccolta ed il trasporto di sfridi metallici provenienti da presse meccaniche



linea posta in fossa per il trasporto degli sfridi



## LINEE AUTOMATIZZATE PER IL TRASPORTO DI SFRIDI DI TRANCIATURA



trasportatore terminale  
di una linea per il trasporto  
di sfridi metallici

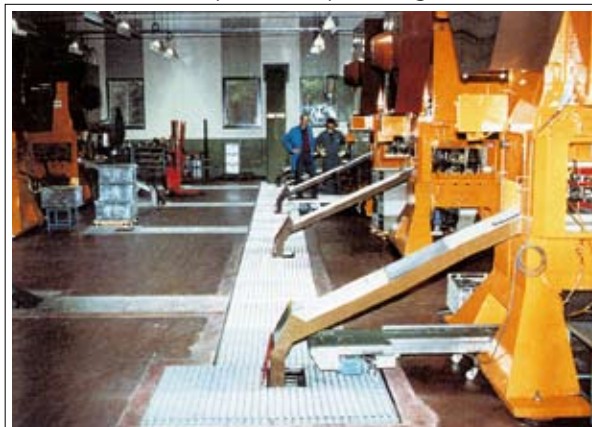


linea per il trasporto  
di sfridi metallici

trasporto di trucioli settore automotive



linea centralizzata per il recupero degli sfridi



***INDUSTRIE  
ASSOCIATE srl***

***MATERIAL  
HANDLING***

***CONVEYORS***

**Conveyors, chip hand metal swarf  
processing plants**

Via Giorgio La Pira, 12 - 25021 Bagnolo Mella (Bs)  
Tel. 030.6829811 - Fax 030.6829888  
info@indass.it - www.indass.it